



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

по Процедура за определяне на изпълнител "Избор с публична покана" с предмет:
„Доставка и въвеждане в експлоатация на ДМА по следните обособени позиции:

Обособена позиция 1: Машина за горещо огъване - 1бр.,

Обособена позиция 2: Линия за рециклиране на пластмасови тръби - 1 бр., Линия за гранулиране на полимери - 1бр.“, по договор за безвъзмездна помощ BG16RFOP002-3.004-0160-C01 по процедура BG16RFOP002-3.004 „Подкрепа за пилотни и демонстрационни инициативи за ефективно използване на ресурсите“, финансиран от Оперативна Програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020 г.

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1:

Машина за горещо огъване – 1 брой, с еквивалентни или по-добри параметри от следните минимални технически и функционални характеристики:

- Номинално напрежение- 380V/50 Hz
- Мощност - 500 kW
- Диапазон за обработка на тръби с размери: от 219 мм до 610 мм
- Диапазон за обработка на тръби с дължини: от 6000 мм до 12000 мм

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2:

Линия за рециклиране на пластмасови тръби – 1 брой, с еквивалентни или по-добри параметри от следните минимални технически и функционални характеристики:

- Номинално напрежение- 380V/50 Hz
- Мощност - 170 kW
- Капацитет за преработване – 1000 кг/час
- Диапазон за обработка на тръби с размери: от 32 мм до 1000 мм
- Диапазон за обработка на тръби с дължини: от 1000 мм до 6000 мм

Линия за гранулиране на полимери – 1 брой, с еквивалентни или по-добри параметри от следните минимални технически и функционални характеристики:

- Номинално напрежение- 380V/50 Hz
- Мощност - 120 kW
- Капацитет за преработване – 300 кг/час